

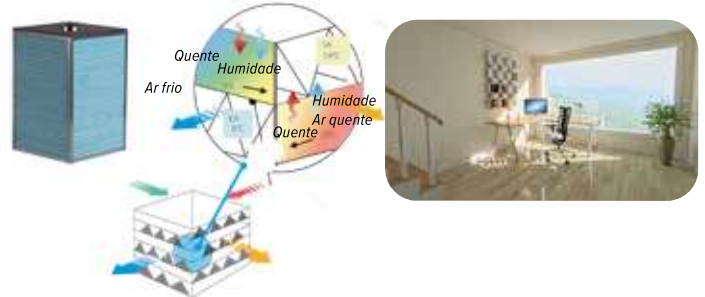
HRV-DX-2

HRV-DX-2-XMI D500-D1000



EFICIÊNCIA OTIMIZADA

O recuperador de calor com bateria DX HRV-DX-2 combina as vantagens tecnológicas recuperação entálpica entre o ar de extração e o ar insuflado através de um núcleo especial produzido com papel pré-tratado e da bateria DX ligada ao sistema VRF ao qual está ligado. Assim, a unidade pode aquecer ou arrefecer e renovar o ar das salas, melhorando o conforto e a poupança de energia.



FLEXIBILIDADE DE INSTALAÇÃO

Devido a uma altura mínima de 270 mm, a unidade pode ser instalada em tetos falsos limitados. Uma vez que os componentes estão cablados e incluídos na unidade, a instalação é simples, tal como para outras unidades interiores VRF, uma vez que é suficiente efetuar as ligações elétricas e de refrigerante com o sistema.



ALTO NÍVEL DE FILTRAGEM E QUALIDADE DO AR

A salubridade do ar e a proteção do permutador são garantidas pelos filtros G3 (ISO 16890 Coarse 50 %) e F9 (ISO 16890 ePM2.5 95 %) na secção de insuflação e G3 (ISO 16890 Coarse 50 %) na secção de extração, a fim de aumentar a qualidade do ar insuflado no espaço. Para uma qualidade máxima do ar, está incluído o sistema de purificação Bioxigen®, que permite, através de um processo de ionização bipolar controlada, múltiplos benefícios como um efeito antibacteriano e a remoção de odores, poluentes, bolor e pólen.

BYPASS PARA FREE COOLING

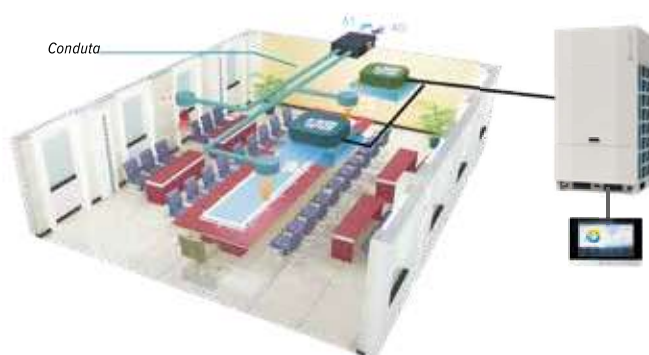
Durante o verão, quando as temperaturas exteriores são mais baixas do que as interiores, o ar é desviado, excluindo a recuperação, diretamente para o ambiente, reduzindo a carga necessária da instalação e melhorando a eficiência energética.

3 VELOCIDADES DO VENTILADOR

A unidade está equipada com um ventilador DC com 3 velocidades disponíveis, que otimiza o caudal de ar de acordo com os pedidos.

CONTROLADOR INCLUÍDO E CONTROLO FLEXÍVEL

Com a unidade é fornecido um controlador que permitirá a sua gestão. Além disso, a unidade é totalmente compatível com os sistemas de controlo VRF através de controlos centralizados ou BMS, juntamente com outras unidades interiores do sistema.





HRV-DX-2 - RECUPERADOR DE CALOR COM BATERIA DX

Tamanho	HRV-DX-2-XMI	D500	D1000
Arrefecimento ⁽¹⁾	Capacidade	kW	5,8
	Potência absorvida	W	390
	Eficiência de recuperação térmica	%	76,0
	Eficiência de recuperação entálpica	%	60,0
Aquecimento ⁽²⁾	Capacidade	kW	5,2
	Potência absorvida	W	390
	Eficiência de recuperação térmica	%	76,0
	Eficiência de recuperação entálpica	%	62,0
Ligações de tubagens	Líquido	mm	Ø 6,35
	Gás	mm	Ø 12,7
Caudal de ar nominal	m³/h	500	1000
Pressão estática externa	Pa	90	115
Nível de pressão sonora ⁽³⁾	dB(A)	39	43
Dimensões (Largura x Altura x Profundidade) ⁽⁴⁾	mm	1664x270x955	1920x388x1290
Peso	kg	90	105
Diâmetro da entrada de ar novo	mm	Ø 200	Ø 250
Intervalo de temperaturas de funcionamento ⁽⁵⁾	°C	-15 - 40	-15 - 40
Fonte de alimentação	V/Ph/Hz	220-240/1~/50	

(1) Capacidades calculadas com ar de entrada da bobina a bateria a 28,5 °C BS, 50 % RH. Eficiências de troca calculadas com a temperatura exterior de 32 °C BS 50 % RH; ar de entrada 26 °C BS 50 % RH.

(2) Capacidades calculadas com ar de entrada da bobina a bateria a 28,5 °C BS, 50 % RH. Eficiências de troca calculadas com a temperatura exterior de 32 °C BS 50 % RH; ar de entrada 26 °C BS 50 % RH.

(3) Os valores sonoros são medidos numa posição a 1 m do lado de serviço da caixa, com condutas de insuflação, extração, retorno e ar novo, em condições nominais.

(4) As dimensões do corpo da unidade indicadas são as maiores dimensões externas da unidade, incluindo os acessórios de suspensão

(5) Para temperaturas ambiente inferiores a -5 °C, recomenda-se a utilização de uma unidade com resistência de pré-aquecimento

acessórios

WDC-86E/KD	Controlador por cabo (já fornecido com a versão standard)
WDC-120G/WK	Controlador por cabo
BIOX-DX	Sistema de purificação Bioxigen® (já fornecido com a versão standard)
PRE-DX-500	Pré-aquecedor elétrico (tamanho D500)
PRE-DX-1000	Pré-aquecedor elétrico (tamanho D1000)